

## Rehabilitación tramo de Oleoducto, Orocué - Casanare



La tubería a rehabilitar acero al carbono de aproximadamente 15 años de uso, la técnica utilizada fue (Tight liner). El liner utilizado fue HDPE 100; se realizaron juntas o soldaduras a tope mediante procedimiento de termofusión y se construyeron lingadas entre 700m y 950m. Se utilizó sistema de halado mediante equipo mecánico e hidráulico (Winch), y equipo reductor de diámetro externo (Roller box). Una vez construidas las lingadas se procede a insertarlas tramo por tramo en la tubería existente. En total se realizaron 35 inserciones.

- **Material de la tubería utilizada:** HDPE 100
- **Fluido transportado:** Crudo
- **Diámetro de la tubería:** 8 pulg.
- **Presión de Operación:** 440 psi
- **Temperatura de operación:** 83°C
- **Longitud total rehabilitada:** 24 Km
- **Número de secciones:** 35 Secciones
- **Tiempo de instalación:** 3 meses
- **Fecha:** enero 20 – abril 15 de 2020

### Logro

El restablecimiento de las condiciones operacionales del tramo del oleoducto de 8", 24 km de longitud Schedule 20, en Orocué tenía un estimado de 14 meses, sin embargo gracias al uso de la técnica de rehabilitación se ejecutó en 3 meses, siendo un tiempo record y a un bajo costo, lo cual generó ahorros representativos y garantizó en menor tiempo la integridad mecánica y confiabilidad operacional del activo.

